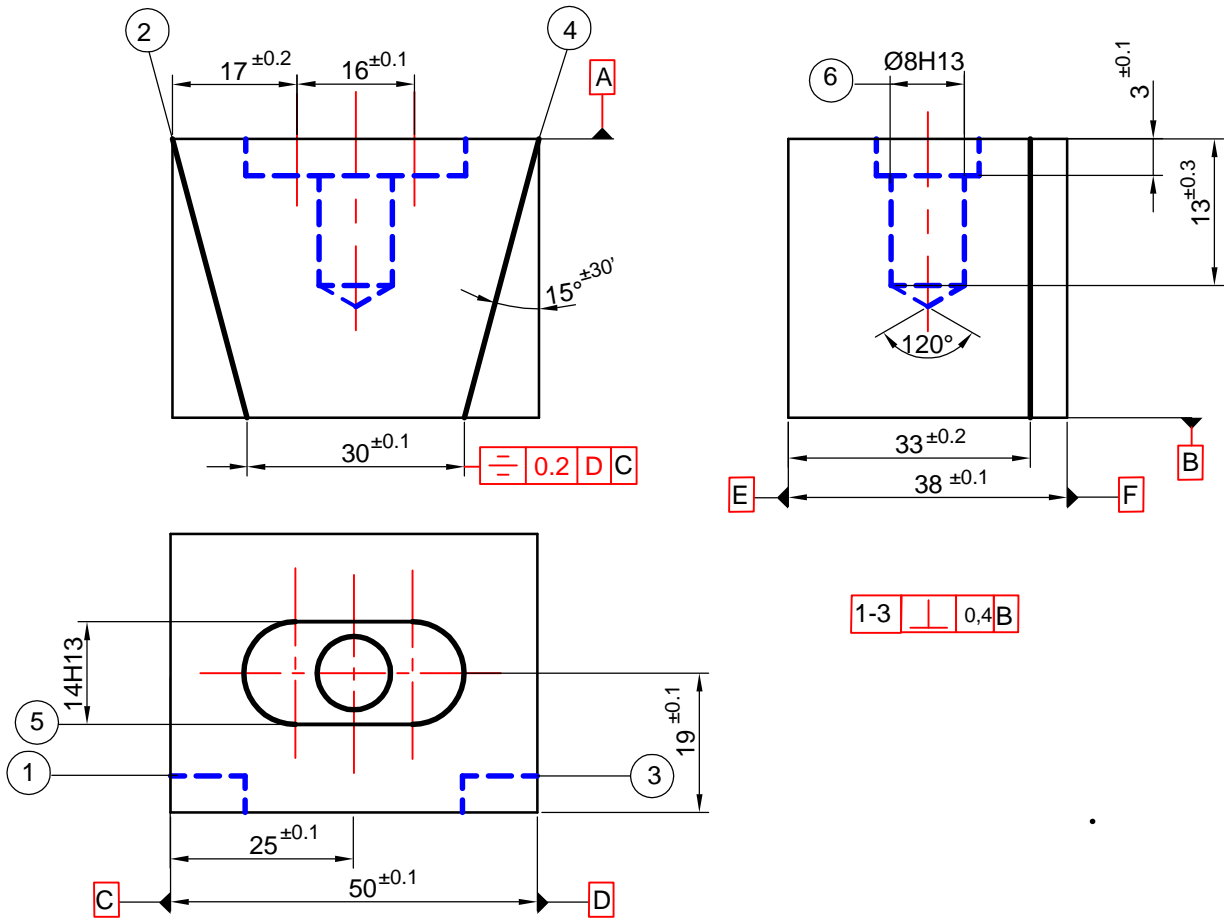


Feuille 1/3 : Présentation du sujet - dessin de définition de la pièce - travail demandé.
 Feuille 2/3 : Proposition de corrigé.
 Feuille 3/3 : Relevé métrologique.

DESSIN DE DEFINITION



TRAVAIL DEMANDE

- Centrer et percer le trou borgne de 6.
- Réaliser la rainure oblongue 5.
- Réaliser le tenon incliné de 1-2-3-4.
- Faire le relevé métrologique.
- Ranger le matériel et nettoyer le poste de travail.
- NB : les étaux sont dégauchis au préalable par les maintenanciers au 2 /100.**

Pièce en C 30
 Ra générale 6,3 maxi

CONDITIONS DE COUPE

Pour les conditions de coupe, prendre les valeurs du tableau ci-dessous.

CONDITIONS DE COUPE			
OPERATIONS	FREQUENCE N trs/mn	m/m	Outils
Centrer <u>6</u>	900	manuel	Foret à centrer
Percer <u>6</u>	597.13	manuel	Foret de 8
Usiner <u>5</u>	398.08	79,616	Fraise à lèvres Ø14 Z = 2.
Usiner <u>1-2-3-4</u>	126.37	121,31	Fraise cylindrique 2 tailles de ø63 z = 8

UNIVERSITE DE DAKAR - BACCALAUREAT DE L'ENSEIGNEMENT DU SECOND DEGRE TECHNIQUE

Durée : 03 heures	EPREUVE PRATIQUE D'ATELIER Deuxième partie : MANIPULATION FRAISAGE	Série : T1
Coefficient : 03		1er Groupe
Feuille N° 1/3		Code : 21T13AFN01A38

D

C

B

A

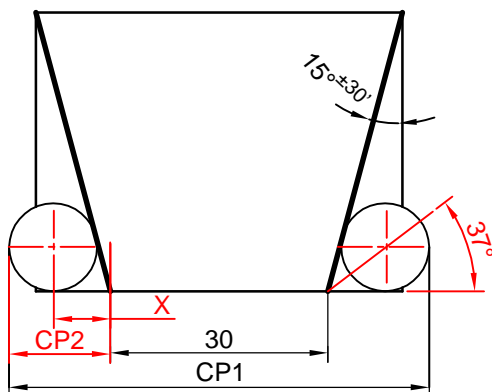
D

C

B

A

Première Partie : ETUDE THEORIQUE



A. Avec une pige de 12, calculer CP1.

- Calcul de X :

$$\tan 37.5 = R/X \quad X = R/\tan 37.5.$$

- Calcul de CP1.

$$CP1 = 2R + 2X + L.$$

$$CP1 = 2R + 2R/\tan 37.5 + 30$$

$$= 2R(1 + 1/\tan 37.5) + 30 = 57.63 \text{ mm.}$$

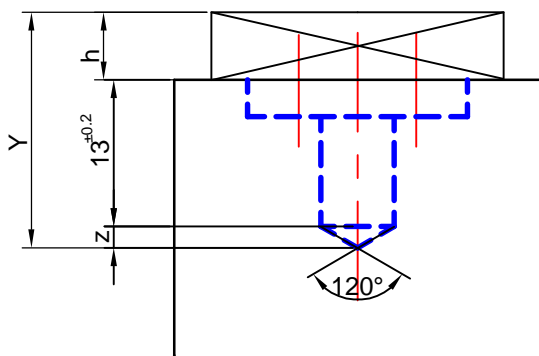
$$CP1 = 57.63 \text{ mm}$$

- Calcul de CP2

$$CP2 = X + R.$$

4

3



B. Avec l'aide de la cale étalon h

Expliquer le mode d'opérateur du trou borgne

- poser le sommet du foret sur la cale ;
- retirer la cale ;
- percer jusqu'à.

Y =

Déterminer l'expression littérale de Z et Y

B. Calcul de Z

$$\tan 60^\circ = R/Z$$

$$Z = R/\tan 60^\circ$$

$$Y = h + 3 + 10 + Z$$

2

1

UNIVERSITE DE DAKAR - BACCALAUREAT DE L'ENSEIGNEMENT DU SECOND DEGRE TECHNIQUE

Durée : 03 heures

EPREUVE PRATIQUE D'ATELIER

Série : T1

Coefficient : 03

Deuxième partie : MANIPULATION FRAISAGE

1er Groupe

Feuille N° 2/3

Code : 21T13AFN01A38

D

C

B

A

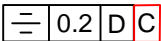
D

C

B

A

TABLEAU DE RELEVÉ

Cotes	Relevé candidat	Relevé correcteur	Notes
17 $\pm 0,2$			/1
16 $\pm 0,1$			/1
14 H13			/1
3 $\pm 0,3$			/1
13 $\pm 0,2$			/1,5
15 $^{\circ} \pm 30'$			(2x1) /2
19 $\pm 0,1$			/1
 0.2 D C			/3
30 $\pm 0,1$			/1,5
25 $\pm 0,1$			/1
Ø8H13			/1
33 $\pm 0,2$			/2
Exactitude du relevé			(2x1) /2
Présentation de la pièce			/1
TOTAL			/ 20

4

3

2

1

Toutes les feuilles seront ramassées à la fin de l' épreuve.

UNIVERSITE DE DAKAR - BACCALAUREAT DE L'ENSEIGNEMENT DU SECOND DEGRE TECHNIQUE

Durée : 03 heures

EPREUVE PRATIQUE D'ATELIER

Série : T1

Coefficient : 03

Deuxième partie : MANIPULATION FRAISAGE

1er Groupe

Feuille N°3/3

Code : 21T13AFN01A38

D

C

B

A